

Zawór zaporowy grzybkowy ze stali kutej

Główne cechy	
Standard wykonania	API Standard 602:1985
Długość zabudowy	zgodna z w/w standardami
Typ przyłącza	Gwintowe (ASME/ANSI B1.20.1:1983), do spawania (ANSI B16.11, ANSI B16.25)
Rozmiary	DN 3/8 – DN 2
Ciśnienia	PN6 – PN40
Temperatury pracy	-29°C – 425°C

Materiały	
Korpus	A 105
Grzyb	13Cr, 18-8CrNi
Siedlisko	17 Cr, 18-8CrNi
Trzpień	13Cr, 18-8CrNi
Uszczelnienia	Grafit

DN	F/F (mm)	H (mm)	ØWH (mm)	D	Waga – z końcówkami do spawania
3/8	80	160	80	17,6	1,8
1/2	80	160	80	21,8	1,8
3/4	90	165	80	27,4	2,1
1	110	180	100	34,2	3,7
1 1/2	150	270	160	48,6	9,0
2	180	275	160	61,1	11,5